



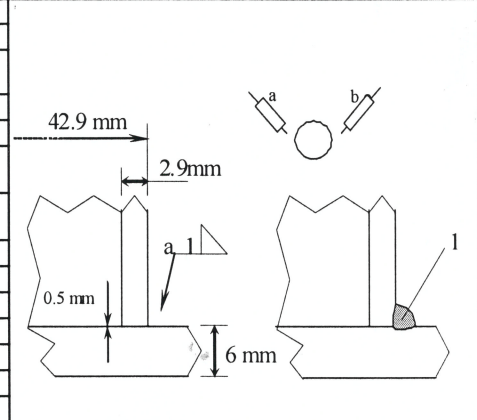
MANUFACTURER'S WELDING PROCEDURE SPECIFICATION
 PROCEDURA DI SALDATURA DEL COSTRUTTORE
 EN ISO 15609-1

WPS-n°/WPS-n° SAF 01/11
REV 0
Date/Data 13/07/2011
Supporting WPQR n°/ WPQR di supporto n° Not required

Welding Process(es)/ a) 141 b) 141 c)
 Processo di saldatura
Type(s) /Tipo a) Fully mechanized b) Fully mechanized c)

JOINTS/GIUNTI
Joint Type/Tipo di giunto
Backing/Sostegno
Backing Material Type/Tipo materiale di Sostegno
Weld preparation/Preparazione
Method of preparation & cleaning/ Metodo di preparazione e pulizia

T fillet welded from one side
 Yes No
 NA
 Close square
 Machine tool and grinding



PARENTAL MATERIAL/MATERIALE BASE
Group n° / Gruppo n°
to Group n° / Con Gruppo n°
Spec. Type & Grade / Specif. Tipo e Grado
to Spec. Type & Grade / Con Specif. Tipo e Grado
Thickness/Spessore (mm)
Outside Diameter/Diametro Esterno (mm)
Other/Altro

1.1
 1.1
 ASTM A 106 - Gr B
 EN 10025 - S275JR
 2,9 to/con 6
 42,9 to/con NA
 None

WELDING CONSUMABLES/CONSUMABILI

FILLER METAL/MATERIALI D'APPORTO
Specification No./Specificazione No.
Designation/Classificazione
Size/Dimensioni (mm)
Trade name/Nome commerciale
Manufacturer/Fabbricante

a)	b)	c)
NA	NA	
NA	NA	
NA	NA	
NA	NA	
NA	NA	

FLUX/FLUSSO
Designation/Designazione
Trade name/Nome commerciale
Manufacturer/Fabbricante
Weld deposit / Deposito (mm)
Other/altro

a)	b)	c)
NA	NA	
NA	NA	
NA	NA	
NA	NA	

WELDING POSITION/POSIZIONE DI SALDATURA

Position/Posizione
Welding Progression/Progressione
Other/Altro

a)	b)	c)
PB		
<input type="radio"/> Up <input type="radio"/> Down <input checked="" type="radio"/> NA	<input type="radio"/> Up <input type="radio"/> Down <input checked="" type="radio"/> NA	<input type="radio"/> Up <input type="radio"/> Down <input type="radio"/> NA

PREHEAT/PRERISCALDO
Preheat Temp./Temperatura di preriscaldamento (°C)
Interpass Temp./Temperatura di interpass (°C)
Preheat maintenance/Temperatura di postriscaldamento
Other/altro

EN ISO 13913 Tp 20 CT
 NA
 NA
 None

GAS(ES)/GAS

	Classification/ Classificazione	Composition /Composizione		Flow Rate Portata l/min
		Gas(es)/Gas	Mixture/Miscela	
Plasma/Plasma	NA	NA	NA	NA
Shielding/Protezione(a)	EN ISO 14175 - I1	Ar	99,99 %	1113
Shielding/Protezione(b)	EN ISO 14175 - I1	Ar	99,99 %	1113
Shielding/Protezione(c)	NA	NA	NA	NA
Trailing/Aggiuntivo	NA	NA	NA	NA
Backing/Al rovescio	NA	NA	NA	NA
Other/Altro	None			